

1. CNC-3-Achsen-Fräsmaschinen

Maschinentyp **Haas VF3**



Verfahrwege X/ Y / Z mm: 1.016 / 508 / 635
 Spindeldrehzahl U/min: 12.000
 Werkzeugplätze: 40
 Besonderheit:

Maschinentyp **Haas VF5**



Verfahrwege X/ Y / Z mm: 1270 / 660 / 635
 Spindeldrehzahl U/min: 12.000
 Werkzeugplätze: 40
 Besonderheit: Zusätzlich 4. Achse einsetzbar

Maschinentyp **S Mini Mill**



Verfahrwege X/ Y / Z mm: 406 / 305 / 254
 Spindeldrehzahl U/min: 10.000
 Werkzeugplätze: 10
 Besonderheit:

Maschinentyp **Brother TC 31A**




Verfahrwege X/ Y / Z mm: 350 / 250 / 350
 Spindeldrehzahl U/min: 22.000
 Werkzeugplätze: 26
 Besonderheit: Plattenwechsler


Maschinentyp **DMU 50T**




Verfahrwege X/ Y / Z mm: 500 / 450 / 450
 Spindeldrehzahl U/min: 9.000
 Werkzeugplätze: 16
 Besonderheit: 4. und 5. Achse ist manuell bedienbar

2. CNC-5-Achsen-Fräsmaschinen

Maschinentyp	Haas VF2
	Verfahrwege X/ Y / Z mm: 150 /150 /100
	Spindeldrehzahl U/min: 15.000
	Werkzeugplätze: 25
	Besonderheit: Automatisch mit der Indumatik Light 50 mit 45 Schraubstöcken zu beladen

Maschinentyp	DMU 50T
	Verfahrwege X/ Y / Z mm: 500 / 450 / 450
	Spindeldrehzahl U/min: 9.000
	Werkzeugplätze: 16
	Besonderheit: 4. und 5. Achse ist manuell bedienbar

Maschinentyp	UMC-750
	Verfahrwege X/ Y / Z mm: 762 / 508 / 508
	Spindeldrehzahl U/min: 12.000
	Werkzeugplätze: 40
	Besonderheit: 5-Achs-Simultan-Bearbeitung

3. Drehmaschinen

Maschinentyp	Spinner TC300 mit Servo-Load 80/1200
--------------	--------------------------------------



Herstellung Ø mm:	1-150
Max. Herstellungslänge mm:	1-120
Stangendurchlass Ø mm:	52
Werkzeugplätze:	16
Besonderheit:	Y-Achse, direktes Wegemesssystem und Stangenlader

Maschinentyp	Wemas HAT 320
--------------	---------------



Herstellung Ø mm:	3 - 280
Max. Herstellungslänge mm:	1.000
Stangendurchlass Ø mm:	45
Werkzeugplätze:	1
Besonderheit:	800 Zyklen gesteuerte Drehmaschine

Maschinentyp	Haas TL 25
--------------	------------




Herstellung Ø mm:	5 - 380
Max. Herstellungslänge mm:	300
Stangendurchlass Ø mm:	75
Werkzeugplätze:	12
Besonderheit:	


Maschinentyp	Konventionell
--------------	---------------




Herstellung Ø mm:	5 - 160
Max. Herstellungslänge mm:	700
Stangendurchlass Ø mm:	45
Werkzeugplätze:	1
Besonderheit:	konventionell

4. Messmaschinen

	Maschinentyp	Hexagon OPTIV CLASSIC 443
	Auflösung in μm Optischer Messbereich X / Y / Z in mm Taktiler Messbereich X / Y / Z in mm Messgenauigkeit X / Y / Z in μm Besonderheit	0,1 400 / 400 / 300 345 / 400 / 300 X/Y: (1,9 + Lmm/250), Z: (2,5 + Lmm/200) Schwingungsarmer Granitaufbau

	Maschinentyp	Keyence XM-1200
	Taktiler Messbereich X / Y / Z in mm Messgenauigkeit X / Y / Z in μm Besonderheit	450/400/200 20 Schnelle und unkomplizierte Messung im Raum

5. Beladeroboter

	Maschinentyp	Indumatik Light 50
	Schraubstock-Kapazität Maximale Werkstückmaße (X/Y/Z) in mm Besonderheit	45 150 / 150 / 40 Nur anwendbar bei dem Haas VF2- Fräszentrum